

- 1) Código identificativo de producto: **Sistemas para la evacuación de humos metálico EN 1856-1**
- 2) Identificación Producto de la construcción: **EDW25, DW25, DWC25, Extetic, DW25AL**

(designación 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30	para DN	80 ÷ 300
(designación 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O45	para DN	350 ÷ 450
(designación 3)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O60	para DN	500 ÷ 550
(designación 4)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50040 G70	para DN	80 ÷ 300
(designación 5)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G105	para DN	350 ÷ 450
(designación 6)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G140	para DN	500 ÷ 550
(designación 7)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G140	para DN	550 ÷ 600
(designación 8)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G280	para DN	600 ÷ 800
(designación 9)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20040 G70	para DN	80 ÷ 300
(designación 10)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20050 G105	para DN	350 ÷ 450
(designación 11)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20050 G140	para DN	500 ÷ 550
(designación 12)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20060 G140	para DN	550 ÷ 600
(designación 13)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20060 G280	para DN	650 ÷ 800

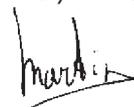
- 3) Uso previsto del producto, en conformidad a las normas aplicables: Sistema evacuación humos para la conducción del aparato hasta el externo
- 4) Nombre y dirección del fabricante: **Tubest s.a.s.**, Z.I.D. de l'Omois - Epoux-Bézu - 02400 Château-Thierry - France
- 5) Nombre y dirección del representante autorizado: No aplicable
- 6) Sistema de valoración y verificación de la prestaciones del producto: Sistema 2+
- 7) El organismo notificado KIWA Italia S.p.a, con número de identificación 0694, ha realizado con el sistema 2+ la inspección inicial del establecimiento de producción y del control de la producción en fábrica y que realiza la actividad de vigilancia continua para la evaluación y verificación del control de la producción en fábrica
- 8) Prestaciones declaradas:

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	NORMA TÉCNICA
Resistencia a la compresión	Pasa	EN 1856-1:2009
Resistencia al fuego	(Designación 4, 9) G70 (Designación 5, 10) G105 (Designación 6, 11) G140 (Designación 7, 12) G140 (Designación 8, 13) G280	EN 1856-1:2009
Estanqueidad al humo	(Designación 1 ÷ 3) : P1 (Designación 4 ÷ 13) : N1	EN 1856-1:2009
Coefficiente de rugosidad	1 mm (según EN 13384-1)	EN 1856-1:2009
Coefficiente de resistencia al flujo de los componentes	Según EN 13384-1	EN 1856-1:2009
Resistencia térmica	0,35 m <sup>2</sup> k/W	EN 1856-1:2009
Resistencia shock térmico	Pasa	EN 1856-1:2009
Instalación verticale	Pasa	EN 1856-1:2009
Componentes sujetos al viento	Pasa	EN 1856-1:2009
Durabilidad al vapor y a los condensados	Pasa	EN 1856-1:2009
Resistencia a la corrosión	Clase V2 (Designación 1 ÷ 8) Clase Vm (Designación 9 ÷ 13)	EN 1856-1:2009
Durabilidad al hielo y al deshielo	Pasa	EN 1856-1:2009

Las prestaciones del producto mencionado en el punto 1 y 2 se ajustan a las prestaciones declaradas en el punto 8. Se expedirá la presente declaración bajo la responsabilidad del fabricante contemplado en el punto 4.

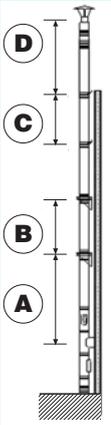
Lugar y fecha  
Château-Thierry a 01/07/2013

Nombre y función



- Código identificativo de producto: **Sistemas para la evacuación de humos metálico EN 1856-1, EN 1856-2**
- Identificación Producto de la construcción: **SW, ESW, SWBLACK, FEREX PELLET, FEREX LEGNA**

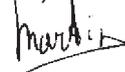
(designación 1)	EN 1856-1 T200 P1 W V2	L50040 O30 / O60	para DN 80÷200	(SW, SWBLACK)
(designación 2)	EN 1856-1 T200 P1 W V2	L50050 O30	para DN 220÷500	(SW)
(designación 3)	EN 1856-2 T600 N1 W V2	L50040 G	para DN 80÷200	(SW)
(designación 4)	EN 1856-2 T600 N1 W V2	L50040 G500	para DN 80÷200	(SW)
(designación 5)	EN 1856-2 T600 N1 W V2	L50050 G	para DN 220÷500	(SW)
(designación 6)	EN 1856-2 T600 N1 W V2	L50050 G500	para DN 80÷500	(SW)
(designación 7)	EN 1856-2 T600 N1 W V2	L50060 G	para DN 550÷900	(SW)
(designación 8)	EN 1856-2 T600 N1 D V2	L50060 G500	para DN 550÷900	(SW)
(designación 9)	EN 1856-2 T600 N1 W Vm	L20040 G	para DN 80÷200	(ESW)
(designación 10)	EN 1856-2 T600 N1 D Vm	L20040 G500	para DN 80÷200	(ESW)
(designación 11)	EN 1856-2 T600 N1 W Vm	L20050 G	para DN 220÷500	(ESW)
(designación 12)	EN 1856-2 T600 N1 D Vm	L20050 G500	para DN 80÷500	(ESW)
(designación 13)	EN 1856-2 T600 N1 W Vm	L20060 G	para DN 550÷900	(ESW)
(designación 14)	EN 1856-2 T600 N1 D Vm	L20060 G500	para DN 550÷900	(ESW)
(designación 15)	EN 1856-2 T450 N1 W V2	L50040 G	para	(SWBLACK)
(designación 16)	EN 1856-2 T450 N1 W V2	L50040 G800M	para DN 80÷300	(SWBLACK)
(designación 17)	EN 1856-2 T200 P1 W Vm	L01120 O30	para DN 80÷100	(Ferex Pellet)
(designación 18)	EN 1856-2 T600 N1 D Vm	L01200/L01120 GXXXNM	para DN 80÷180	(Ferex Legna / Ferex Pellet)
(designación 19)	EN 1856-2 T600 N1 D Vm	L01200 G800M	para DN 200	
- Uso previsto del producto, en conformidad a las normas aplicables: Sistema evacuación humos para la conducción del aparato hasta el externo
- Nombre y dirección del fabricante: **Tubest s.a.s.**, Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 Chateau-Thierry - France
- Nombre y dirección del representante autorizado: No aplicable
- Sistema de valoración y verificación de la prestaciones del producto: Sistema 2+
- El organismo notificado KIWA Italia S.p.a, con número de identificación 0694, ha realizado con el sistema 2+ la inspección inicial del establecimiento de producción y del control de la producción en fábrica y que realiza la actividad de vigilancia continua para la evaluación y verificación del control de la producción en fábrica
- Prestaciones declaradas:

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	NORMA TÉCNICA																																																																																																																																												
Resistencia a la compresión	 <table border="1"> <caption>Altura máxima permitida utilizando la T a 90° y el elemento base plancha de inicio.</caption> <tr><th>D</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr> <tr><td>80</td><td>164</td><td>79</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>97</td><td>142</td><td>69</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>100</td><td>140</td><td>68</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>110</td><td>127</td><td>61</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>120</td><td>116</td><td>56</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>125</td><td>110</td><td>54</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>130</td><td>107</td><td>52</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>140</td><td>100</td><td>48</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>150</td><td>93</td><td>36</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>155</td><td>88</td><td>34</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>160</td><td>97</td><td>33</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>180</td><td>86</td><td>30</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>200</td><td>77</td><td>27</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>220</td><td>70</td><td>24</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>230</td><td>63</td><td>20</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>250</td><td>62</td><td>21</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>300</td><td>60</td><td>15</td><td>3</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>350</td><td>46</td><td>31</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>400</td><td>41</td><td>27</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>450</td><td>36</td><td>24</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>500</td><td>33</td><td>21</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>550</td><td>19</td><td>20</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>600</td><td>18</td><td>18</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>650</td><td>16</td><td>16</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>700</td><td>15</td><td>15</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>750</td><td>14</td><td>14</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>800</td><td>13</td><td>13</td><td>1</td><td>1</td></tr> </table>	D	A	B	C	D	80	164	79	4	1,5	97	142	69	4	1,5	100	140	68	4	1,5	110	127	61	4	1,5	120	116	56	4	1,5	125	110	54	4	1,5	130	107	52	4	1,5	140	100	48	4	1,5	150	93	36	4	1,5	155	88	34	4	1,5	160	97	33	4	1,5	180	86	30	4	1,5	200	77	27	4	1,5	220	70	24	4	1,5	230	63	20	4	1,5	250	62	21	4	1,5	300	60	15	3	1,5	350	46	31	1	1	400	41	27	1	1	450	36	24	1	1	500	33	21	1	1	550	19	20	1	1	600	18	18	1	1	650	16	16	1	1	700	15	15	1	1	750	14	14	1	1	800	13	13	1	1	EN 1856-2:2009
D	A	B	C	D																																																																																																																																										
80	164	79	4	1,5																																																																																																																																										
97	142	69	4	1,5																																																																																																																																										
100	140	68	4	1,5																																																																																																																																										
110	127	61	4	1,5																																																																																																																																										
120	116	56	4	1,5																																																																																																																																										
125	110	54	4	1,5																																																																																																																																										
130	107	52	4	1,5																																																																																																																																										
140	100	48	4	1,5																																																																																																																																										
150	93	36	4	1,5																																																																																																																																										
155	88	34	4	1,5																																																																																																																																										
160	97	33	4	1,5																																																																																																																																										
180	86	30	4	1,5																																																																																																																																										
200	77	27	4	1,5																																																																																																																																										
220	70	24	4	1,5																																																																																																																																										
230	63	20	4	1,5																																																																																																																																										
250	62	21	4	1,5																																																																																																																																										
300	60	15	3	1,5																																																																																																																																										
350	46	31	1	1																																																																																																																																										
400	41	27	1	1																																																																																																																																										
450	36	24	1	1																																																																																																																																										
500	33	21	1	1																																																																																																																																										
550	19	20	1	1																																																																																																																																										
600	18	18	1	1																																																																																																																																										
650	16	16	1	1																																																																																																																																										
700	15	15	1	1																																																																																																																																										
750	14	14	1	1																																																																																																																																										
800	13	13	1	1																																																																																																																																										
Resistencia al fuego	(Designación 3 ÷ 16, 18, 19) G (Designación 1, 2, 17) O	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												
Estanqueidad al humo	(Designación 1, 2, 17) : P1 (Designación 3 ÷ 16, 18, 19) : N1	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												
Coefficiente de rugosidad	1 mm (según EN 13384-1)	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												
Coefficiente de resistencia al flujo de los componentes	Según EN 13384-1	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												
Resistencia térmica	0.0 m <sup>2</sup> C / W	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												
Resistencia shock térmico	Pasa	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												
Componentes sujetos a viento	Pasa	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												
Durabilidad al vapor y a los condensados	Pasa	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												
Resistencia a la corrosión	Clase V2 para designación 1 ÷ 8, 15, 16 Clase Vm para designación 9 ÷ 14, 17 ÷ 19	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												
Durabilidad al hielo y al deshielo	Pasa	EN 1856-2:2009																																																																																																																																												

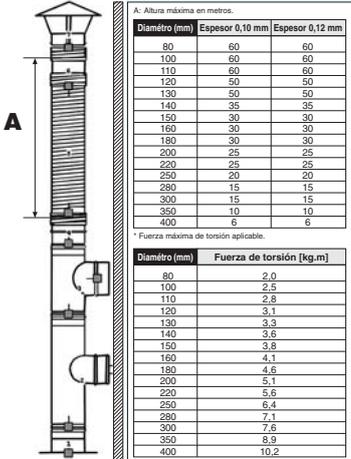
Las prestaciones del producto mencionado en el punto 1 y 2 se ajustan a las prestaciones declaradas en el punto 8. Se expedirá la presente declaración bajo la responsabilidad del fabricante contemplado en el punto 4.

Lugar y fecha  
Château-Thierry a 01/07/2013

Nombre y función



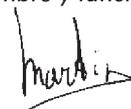
- 1) Código identificativo de producto: **Sistemas para la evacuación de humos metálico EN 1856-2**
  - 2) Identificación Producto de la construcción: **Expoflex, Flexeco, Corrflex, Extraflex**
- |                 |           |              |          |         |          |
|-----------------|-----------|--------------|----------|---------|----------|
| (designación 1) | EN 1856-2 | T200 P1 W V2 | L50010 O | para DN | 80 ÷ 160 |
| (designación 2) | EN 1856-2 | T450 N1 W V2 | L50010 G | para DN | 60 ÷ 400 |
| (designación 3) | EN 1856-2 | T450 N1 W V2 | L70010 G | para DN | 60 ÷ 400 |
| (designación 4) | EN 1856-2 | T200 P1 W V2 | L70010 O | para DN | 80 ÷ 160 |
| (designación 5) | EN 1856-2 | T450 N1 W Vm | L20010 G | para DN | 80 ÷ 300 |
- 3) Uso previsto del producto, en conformidad a las normas aplicables: Sistema de evacuación de humos para la conducción desde el aparato hasta el externo
  - 4) Nombre y dirección del fabricante: **Tubest s.a.s.**, Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 Chateau-Thierry - France
  - 5) Nombre y dirección del representante autorizado: No aplicable
  - 6) Sistema de valoración y verificación de las prestaciones del producto: Sistema 2+
  - 7) El organismo notificado KIWA Italia S.p.a, con número de identificación 0694, ha realizado con el sistema 2+ la inspección inicial del establecimiento de producción y del control de la producción en fábrica y que realiza la actividad de vigilancia continua para la evaluación y verificación del control de producción en fábrica
  - 8) Prestaciones declaradas:

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	NORMA TÉCNICA																																																																																					
Resistencia a la compresión, tracción y torsión	<p>Declaración de la resistencia mecánica para el producto EXPOFLEX, EXTRAFLEX, FLEXECO, CORRFLEX con y sin junta de estanqueidad</p>  <p>A: Altura máxima en metros.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diametro (mm)</th> <th>Espesor 0,10 mm</th> <th>Espesor 0,12 mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>60</td><td>60</td></tr> <tr><td>100</td><td>60</td><td>60</td></tr> <tr><td>110</td><td>60</td><td>60</td></tr> <tr><td>120</td><td>50</td><td>50</td></tr> <tr><td>130</td><td>50</td><td>50</td></tr> <tr><td>140</td><td>35</td><td>35</td></tr> <tr><td>150</td><td>30</td><td>30</td></tr> <tr><td>160</td><td>30</td><td>30</td></tr> <tr><td>180</td><td>30</td><td>30</td></tr> <tr><td>200</td><td>25</td><td>25</td></tr> <tr><td>220</td><td>25</td><td>25</td></tr> <tr><td>250</td><td>20</td><td>20</td></tr> <tr><td>280</td><td>15</td><td>15</td></tr> <tr><td>300</td><td>15</td><td>15</td></tr> <tr><td>350</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>400</td><td>5</td><td>5</td></tr> </tbody> </table> <p>* Fuerza máxima de torsión aplicable.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diametro (mm)</th> <th>Fuerza de torsión [kg.m]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>100</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>110</td><td>2,8</td></tr> <tr><td>120</td><td>3,1</td></tr> <tr><td>130</td><td>3,3</td></tr> <tr><td>140</td><td>3,5</td></tr> <tr><td>150</td><td>3,8</td></tr> <tr><td>160</td><td>4,1</td></tr> <tr><td>180</td><td>4,6</td></tr> <tr><td>200</td><td>5,1</td></tr> <tr><td>220</td><td>5,6</td></tr> <tr><td>250</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>280</td><td>7,1</td></tr> <tr><td>300</td><td>7,6</td></tr> <tr><td>350</td><td>8,9</td></tr> <tr><td>400</td><td>10,2</td></tr> </tbody> </table>	Diametro (mm)	Espesor 0,10 mm	Espesor 0,12 mm	80	60	60	100	60	60	110	60	60	120	50	50	130	50	50	140	35	35	150	30	30	160	30	30	180	30	30	200	25	25	220	25	25	250	20	20	280	15	15	300	15	15	350	10	10	400	5	5	Diametro (mm)	Fuerza de torsión [kg.m]	80	2,0	100	2,5	110	2,8	120	3,1	130	3,3	140	3,5	150	3,8	160	4,1	180	4,6	200	5,1	220	5,6	250	6,4	280	7,1	300	7,6	350	8,9	400	10,2	EN 1856-2:2009
Diametro (mm)	Espesor 0,10 mm	Espesor 0,12 mm																																																																																					
80	60	60																																																																																					
100	60	60																																																																																					
110	60	60																																																																																					
120	50	50																																																																																					
130	50	50																																																																																					
140	35	35																																																																																					
150	30	30																																																																																					
160	30	30																																																																																					
180	30	30																																																																																					
200	25	25																																																																																					
220	25	25																																																																																					
250	20	20																																																																																					
280	15	15																																																																																					
300	15	15																																																																																					
350	10	10																																																																																					
400	5	5																																																																																					
Diametro (mm)	Fuerza de torsión [kg.m]																																																																																						
80	2,0																																																																																						
100	2,5																																																																																						
110	2,8																																																																																						
120	3,1																																																																																						
130	3,3																																																																																						
140	3,5																																																																																						
150	3,8																																																																																						
160	4,1																																																																																						
180	4,6																																																																																						
200	5,1																																																																																						
220	5,6																																																																																						
250	6,4																																																																																						
280	7,1																																																																																						
300	7,6																																																																																						
350	8,9																																																																																						
400	10,2																																																																																						
Flexibilidad	Inclinación máxima 45°																																																																																						
Fuerza tracción	Pasa																																																																																						
Resistencia al fuego	(Designación 2, 3) G (Designación 1, 4) O	EN 1856-2:2009																																																																																					
Clase de temperatura	(Designación 2, 3) T450 (Designación 1, 4) T200																																																																																						
Estanqueidad al humo	(Designación 1, 4) : P1 (Designación 2, 3) : N1	EN 1856-2:2009																																																																																					
Coefficiente de rugosidad	1 mm (según EN 13384-1)	EN 1856-2:2009																																																																																					
Coefficiente de resistencia al flujo de los componentes	Según EN 13384-1	EN 1856-2:2009																																																																																					
Resistencia termica	0.0 m <sup>2</sup> C / W	EN 1856-2:2009																																																																																					
Resistencia shock térmico	Pasa	EN 1856-2:2009																																																																																					
Componentes sujetos al viento	Pasa	EN 1856-2:2009																																																																																					
Durabilidad al vapor y a los condensados	Pasa	EN 1856-2:2009																																																																																					
Resistencia a la corrosión	Clase V2	EN 1856-2:2009																																																																																					
Durabilidad al hielo y al deshielo	Pasa	EN 1856-2:2009																																																																																					

Las prestaciones del producto mencionado en el punto 1 y 2 se ajustan a las prestaciones declaradas en el punto 8. Se expedirá la presente declaración bajo la responsabilidad del fabricante contemplado en el punto 4.

Lugar y fecha  
Château-Thierry a 01/07/2013

Nombre y función



- 1) Código identificativo de producto: **Sistemas para la evacuación de humos metálico EN 14471**
- 2) Identificación Producto de la construcción: **Plast'in, Plastinox, Bivent**

(designación 1)	EN 14471	T120 O P1 W 2	O10 I C L /L0	para DN 60 ÷ 200
(designación 2)	EN 14471	T120 O P1 W 2	O10 E C L /L0	para DN 60 ÷ 200
(designación 3)	EN 14471	T120 O P1 W 2	O30 I E L0	para DN 60 ÷ 200
- 3) Uso previsto del producto, en conformidad a las normas aplicables: Sistema evacuación humos para la conducción del aparato hasta el externo
- 4) Nombre y dirección del fabricante: **Tubest s.a.s.**, Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 Château-Thierry - France
- 5) Nombre y dirección del representante autorizado: No aplicable
- 6) Sistema de valoración y verificación de la prestaciones del producto: Sistema 2+
- 7) El organismo notificado KIWA Italia S.p.a, con número de identificación 0694, ha realizado con el sistema 2+ la inspección inicial del establecimiento de producción y del control de la producción en fábrica y que realiza la actividad de vigilancia continua para la evaluación y verificación del control de la producción en fábrica
- 8) Prestaciones declaradas:

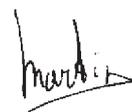
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	NORMA TÉCNICA
Resistencia a la compresión	Pasa	EN 14471:2005
Resistencia al fuego	O	EN 14471:2005
Clase de temperatura	(Designación 1, 4) T120	EN 14471:2005
Estanqueidad al humo	P1	EN 14471:2005
Componentes sugetos a viento	Pasa	EN 14471:2005
Resistencia a la flexión y a la tracción	Pasa	EN 14471:2005
Resistencia carga térmica a largos periodos de tiempo	Pasa	EN 14471:2005
Resistencia a la exposición de condensados	Pasa	EN 14471:2005
Durabilidad química	Pasa	EN 14471:2005
Estanqueidad a la condensación y humedad	Pasa	EN 14471:2005
Resistencia a los rayos UV	No Pasa	EN 14471:2005
Durabilidad a carga térmica	Pasa	EN 14471:2005

Las prestaciones del producto mencionado en el punto 1 y 2 se ajustan a las prestaciones declaradas en el punto 8. Se expedirá la presente declaración bajo la responsabilidad del fabricante contemplado en el punto 4.

Lugar y fecha

Château-Thierry a 01/07/2013

Nombre y función



- 1) Código identificativo de producto: **Sistemas para la evacuación de humos metálico EN 1856-1**
- 2) Identificación Producto de la construcción: **SDW50, SDWC50, Extetic**

(designación 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30	para DN 80 ÷ 300
(designación 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O45	para DN 350 ÷ 450
(designación 3)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O60	para DN 500 ÷ 550
(designación 4)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50040 G50	para DN 80 ÷ 300
(designación 5)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G75	para DN 350 ÷ 450
(designación 6)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G100	para DN 500 ÷ 550
(designación 7)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G100	para DN 550 ÷ 600
(designación 8)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G200	para DN 600 ÷ 800

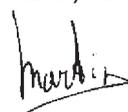
- 3) Uso previsto del producto, en conformidad a las normas aplicables: Sistema evacuación humos para la conducción del aparato hasta el externo
- 4) Nombre y dirección del fabricante: **Tubest s.a.s.**, Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 Château-Thierry - France
- 5) Nombre y dirección del representante autorizado: No aplicable
- 6) Sistema de valoración y verificación de la prestaciones del producto: Sistema 2+
- 7) El organismo notificado KIWA Italia S.p.a, con número de identificación 0694, ha realizado con el sistema 2+ la inspección inicial del establecimiento de producción y del control de la producción en fábrica y que realiza la actividad de vigilancia continua para la evaluación y verificación del control de la producción en fábrica
- 8) Prestaciones declaradas:

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	NORMA TÉCNICA
Resistencia a la compresión	Pasa	EN 1856-1:2009
Resistencia al fuego	(Designación 4) G50 (Designación 5) G75 (Designación 6) G100 (Designación 7) G100 (Designación 8) G200	EN 1856-1:2009
Estanqueidad al humo	Designación 1 ÷ 3 : P1 Designación 4 ÷ 8 : N1	EN 1856-1:2009
Coefficiente de rugosidad	1 mm (según EN 13384-1)	EN 1856-1:2009
Coefficiente de resistencia al flujo de los componentes	Según EN 13384-1	EN 1856-1:2009
Resistencia térmica	0,56 m <sup>2</sup> k/W	EN 1856-1:2009
Resistencia shock térmico	Pasa	EN 1856-1:2009
Instalación vertical	Pasa	EN 1856-1:2009
Componentes sujetos al viento	Pasa	EN 1856-1:2009
Durabilidad al vapor y a los condensados	Pasa	EN 1856-1:2009
Resistencia a la corrosión	Clase V2	EN 1856-1:2009
Durabilidad al hielo y al deshielo	Pasa	EN 1856-1:2009

Las prestaciones del producto mencionado en el punto 1 y 2 se ajustan a las prestaciones declaradas en el punto 8. Se expedirá la presente declaración bajo la responsabilidad del fabricante contemplado en el punto 4.

Lugar y fecha  
Château-Thierry a 01/07/2013

Nombre y función



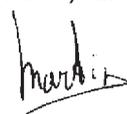
- 1) Código identificativo de producto: **Sistemas para la evacuación de humos metálico EN 1856-1**
- 2) Identificación Producto de la construcción: **ADW10**  
(designación 1) EN 1856-1 T200 P1 WV2 L50040 O30 para DN 80 + 300
- 3) Uso previsto del producto, en conformidad a las normas aplicables: Sistema evacuación humos para la conducción del aparato hasta el externo
- 4) Nombre y dirección del fabricante: **Tubest s.a.s.**, Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 Château-Thierry - France
- 5) Nombre y dirección del representante autorizado: No aplicable
- 6) Sistema de valoración y verificación de la prestaciones del producto: Sistema 2+
- 7) El organismo notificado KIWA Italia S.p.a, con número de identificación 0694, ha realizado con el sistema 2+ la inspección inicial del establecimiento de producción y del control de la producción en fábrica y que realiza la actividad de vigilancia continua para la evaluación y verificación del control de la producción en fábrica
- 8) Prestaciones declaradas:

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	NORMA TÉCNICA
Resistencia a la compresión	Pasa	EN 1856-1:2009
Resistencia al fuego	O30	EN 1856-1:2009
Estanqueidad al humo	(Designación 1) : P1	EN 1856-1:2009
Coefficiente de rugosidad	1 mm (según EN 13384-1)	EN 1856-1:2009
Coefficiente de resistencia al flujo de los componentes	Según EN 13384-1	EN 1856-1:2009
Resistencia térmica	0,20 m <sup>2</sup> k/W	EN 1856-1:2009
Resistencia shock térmico	Pasa	EN 1856-1:2009
Instalación verticale	Pasa	EN 1856-1:2009
Componentes sujetos al viento	Pasa	EN 1856-1:2009
Durabilidad al vapor y a los condensados	Pasa	EN 1856-1:2009
Resistencia a la corrosión	Clase V2	EN 1856-1:2009
Durabilidad al hielo y al deshielo	Pasa	EN 1856-1:2009

Las prestaciones del producto mencionado en el punto 1 y 2 se ajustan a las prestaciones declaradas en el punto 8. Se expedirá la presente declaración bajo la responsabilidad del fabricante contemplado en el punto 4.

Lugar y fecha  
Château-Thierry a 01/07/2013

Nombre y función



- 1) Código identificativo de producto: **Sistemas para la evacuación de humos metálico EN 1856-1, EN 14989-2**
- 2) Identificación Producto de la construcción: **Bivent inox/inox, Bivent inox/inox black, Coax / CLV**

(designación 1)	EN 1856-1 - EN 14989-2 T200 P1 W V2 L50040 O30 para DN 80 ÷ 300
(designación 2)	EN 1856-1 - EN 14989-2 T600 N1 W V2 L50040 G100 para DN 80 ÷ 300
- 3) Uso previsto del producto, en conformidad a las normas aplicables: Sistema evacuación humos para la conducción del aparato hasta el externo
- 4) Nombre y dirección del fabricante: **Tubest s.a.s.**, Z.I.D. de l'Omois - Epau-Bézu - 02400 Château-Thierry - France
- 5) Nombre y dirección del representante autorizado: No aplicable
- 6) Sistema de valoración y verificación de la prestaciones del producto: Sistema 2+
- 7) El organismo notificado KIWA Italia S.p.a, con número de identificación 0694, ha realizado con el sistema 2+ la inspección inicial del establecimiento de producción y del control de la producción en fábrica y que realiza la actividad de vigilancia continua para la evaluación y verificación del control de la producción en fábrica
- 8) Prestaciones declaradas:

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	NORMA TÉCNICA
Resistencia a la compresión	Pasa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Resistencia al fuego	O30 (designación 1) G100 (designación 2)	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Estanqueidad al humo	(Designación 1) : P1 (Designación 2) : N1	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Coeficiente de rugosidad	1 mm (según EN 13384-1)	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Coeficiente de resistencia al flujo de los componentes	Según EN 13384-1	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Resistencia térmica	0,59 m <sup>2</sup> k/W	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Resistencia shock térmico	Pasa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Instalación verticale	Pasa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Componentes sujetos al viento	Pasa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Durabilidad al vapor y a los condensados	Pasa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Resistencia a la corrosión	Clase V2	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Durabilidad al hielo y al deshielo	Pasa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2

Las prestaciones del producto mencionado en el punto 1 y 2 se ajustan a las prestaciones declaradas en el punto 8. Se expedirá la presente declaración bajo la responsabilidad del fabricante contemplado en el punto 4.

Lugar y fecha  
Château-Thierry a 01/07/2013

Nombre y función

