

- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1 : 2009**
- 2) Identification du produit : **DW25, DWC25, DPIA, DP-FLAMME, DPIA-FLAMME**

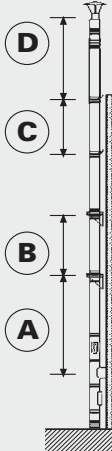
DW25, DWC25, DPIA :

(Désignation 1)	EN 1856-1	T200	P1	W	V2	L50040	O30	pour DN	80 - 200
(Désignation 2)	EN 1856-1	T200	P1	W	V2	L50050	O30	pour DN	250 - 300
(Désignation 3)	EN 1856-1	T200	P1	W	V2	L50050	O45	pour DN	350 - 450
(Désignation 4)	EN 1856-1	T200	P1	W	V2	L50050	O60	pour DN	500 - 550
(Désignation 5)	EN 1856-1	T600	N1	W	V2	L50040	G70	pour DN	80 - 200
(Désignation 6)	EN 1856-1	T600	N1	W	V2	L50050	G70	pour DN	250 - 300
(Désignation 7)	EN 1856-1	T600	N1	W	V2	L50050	G105	pour DN	350 - 450
(Désignation 8)	EN 1856-1	T600	N1	W	V2	L50050	G140	pour DN	500 - 550
(Désignation 9)	EN 1856-1	T600	N1	W	V2	L50060	G140	pour DN	600
(Désignation 10)	EN 1856-1	T600	N1	W	V2	L50060	G280	pour DN	650 - 800

DP-FLAMME, DPIA-FLAMME :

(Désignation 11)	EN 1856-1	T600	N1	D	Vm	L20040	G70	pour DN	80 - 200
(Désignation 12)	EN 1856-1	T600	N1	D	Vm	L20050	G70	pour DN	250 - 300
(Désignation 13)	EN 1856-1	T600	N1	D	Vm	L20050	G105	pour DN	350 - 450
(Désignation 14)	EN 1856-1	T600	N1	D	Vm	L20050	G140	pour DN	500 - 550
(Désignation 15)	EN 1856-1	T600	N1	D	Vm	L20060	G140	pour DN	600
(Désignation 16)	EN 1856-1	T600	N1	D	Vm	L20060	G280	pour DN	650 - 800

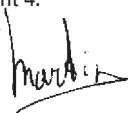
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
- **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**
- **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- 8) Non applicable.
- 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE																																																																					
<p>Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B)</p> <p>Distance maximale entre deux éléments 'collier mural' (C)</p> <p>Hauteur maximale au-dessus du dernier 'collier mural' (D)</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Diamètre (mm)</th> <th colspan="4">Mètres</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>108</td><td>40</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>100</td><td>92</td><td>35</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>130</td><td>73</td><td>18</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>150</td><td>66</td><td>15</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>180</td><td>68</td><td>14</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>200</td><td>62</td><td>13</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>250</td><td>39</td><td>11</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>300</td><td>33</td><td>9</td><td>3</td><td>2</td></tr> <tr><td>350</td><td>23</td><td>8</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>400</td><td>20</td><td>7</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>450</td><td>18</td><td>6</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>500</td><td>17</td><td>5</td><td>1</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	Diamètre (mm)	Mètres				A	B	C	D	80	108	40	4	2	100	92	35	4	2	130	73	18	4	2	150	66	15	4	2	180	68	14	4	2	200	62	13	4	2	250	39	11	4	2	300	33	9	3	2	350	23	8	1	1	400	20	7	1	1	450	18	6	1	1	500	17	5	1	1	EN 1856-1 : 2009
Diamètre (mm)	Mètres																																																																						
	A	B	C	D																																																																			
80	108	40	4	2																																																																			
100	92	35	4	2																																																																			
130	73	18	4	2																																																																			
150	66	15	4	2																																																																			
180	68	14	4	2																																																																			
200	62	13	4	2																																																																			
250	39	11	4	2																																																																			
300	33	9	3	2																																																																			
350	23	8	1	1																																																																			
400	20	7	1	1																																																																			
450	18	6	1	1																																																																			
500	17	5	1	1																																																																			
Résistance au feu	Désignation 5 à 6 et 11 à 12 : G70 Désignation 7 et 13 : G105 Désignation 8 à 9 et 14 à 15 : G140 Désignation 10 et 16 : G280	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Classe de température	Désignation 1 à 4 : T200 Désignation 5 à 16 : T600	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Etanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1 à 4 : P1 Désignation 5 à 16 : N1	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Perte d'énergie mécanique	1 mm Selon EN13384-1	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Résistance thermique	0,37 m ² .K/W (ce n'est pas la valeur du DTU 24.1)	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Résistance au choc thermique	Désignation 1 à 4 : NON (car désignation O) Désignation 5 à 16 : OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Installation non verticale	OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	Répond au critère	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 10 INOX AISI 316L : V2 Désignation 11 à 16 INOX AISI 304 : Vm	EN 1856-1 : 2009																																																																					
Gel / dégel	OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																					

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin
Responsable Qualité



- 1) Code d'identification unique du produit type : **SW PRIMA, SW OPTIMA, SW MAXIMA, PRIMA PELLETT, PELLETT EMAIL, PELLETT EMAIL +, PRIMA PELLETT ACIER, MONO FLAMME ACIER, TP INOX**
- 2) Identification du produit : **SW PRIMA, SW OPTIMA, SW MAXIMA, PRIMA PELLETT, PELLETT EMAIL, PELLETT EMAIL +, PRIMA PELLETT ACIER, MONO FLAMME ACIER, TP INOX**

EN 1856-1 Systèmes :

(Désignation 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L50040 O30	pour DN 80 - 230 (SW PRIMA - INOX 316L ép. 0.4 mm)
(Désignation 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L50060 O30	pour DN 250 - 300 (SW OPTIMA - INOX 316L ép. 0.6 mm)
(Désignation 3)	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L50080 O30	pour DN 350 - 500 (SW MAXIMA - INOX 316L ép. 0.8 mm)

EN 1856-2 Tubages :

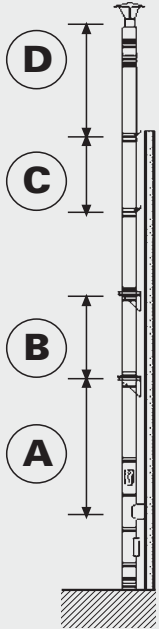
(Désignation 4)	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50040 G	pour DN 80 - 230 (SW PRIMA - INOX 316L ép. 0.4 mm)
(Désignation 5)	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50060 G	pour DN 250 - 300 (SW OPTIMA - INOX 316L ép. 0.6 mm)
(Désignation 6)	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50080 G	pour DN 350 - 900 (SW MAXIMA - INOX 316L ép. 0.8 mm)
(Désignation 7)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm L20040 G	pour DN 80 - 500 (TP INOX - INOX 304 ép. 0.4 mm)
(Désignation 8)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm L20050 G	pour DN 220 - 500 (TP INOX - INOX 304 ép. 0.5 mm)

EN 1856-2 Raccordements :

(Désignation 9)	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50040 G500M	pour DN 80 - 230 (SW PRIMA - INOX 316L ép. 0.4 mm)
(Désignation 10)	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50060 G500M	pour DN 250 - 300 (SW OPTIMA - INOX 316L ép. 0.6 mm)
(Désignation 11)	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50080 G500M	pour DN 350 - 900 (SW MAXIMA - INOX 316L ép. 0.8 mm)
(Désignation 12)	EN 1856-2	T450 N1 W V2 L50040 G375NM	pour DN 80 - 100 (PRIMA PELLETT - INOX 316L ép. 0,4 mm VERNICE ALTA T °C)
(Désignation 13)	EN 1856-2	T200 N1 W V2 L80080 G375NM	pour DN 80 - 100 (PELETT EMAIL - ACIER EMAILLE DOUBLE FACE ép. 0.8 mm)
(Désignation 14)	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L80080 G375NM	pour DN 80 - 100 (PELETT EMAIL - ACIER EMAILLE DOUBLE FACE ép. 0.8 mm)
(Désignation 15)	EN 1856-2	T200 N1 W V2 L80080 G375NM	pour DN 80 - 100 (PELETT EMAIL + - ACIER EMAILLE DOUBLE FACE ép. 0.8 mm)
(Désignation 16)	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L80080 G375NM	pour DN 80 - 100 (PELETT EMAIL + - ACIER EMAILLE DOUBLE FACE ép. 0.8 mm)
(Désignation 17)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm L01120 G375NM	pour DN 80 - 120 (PRIMA PELLETT - ACIER 1.2 mm PEINTURE HAUTE T °C)
(Désignation 18)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm L01200 G375NM	pour DN 120 - 180 (MONO FLAMME ACIER - 2 mm PEINTURE HAUTE T °C)
(Désignation 19)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm L01200 G800M	pour DN 200 (MONO FLAMME ACIER - 2 mm PEINTURE HAUTE T °C)
(Désignation 20)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm L20040 G500M	pour DN 80 - 500 (TP INOX - INOX 304 ép. 0.4 mm)
(Désignation 21)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm L20050 G500M	pour DN 220 - 500 (TP INOX - INOX 304 ép. 0.5 mm)

- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
- a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.
 - A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.
- 8) Non applicable.

9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE																																																																																																																																											
<p>Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B)</p> <p>Distance maximale entre deux éléments 'collier mural' (C)</p> <p>Hauteur maximale au-dessus du dernier 'collier mural' (D)</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Diamètre (mm)</th> <th colspan="4">Hauteur (m)</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>164</td><td>79</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>100</td><td>140</td><td>68</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>110</td><td>127</td><td>61</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>120</td><td>116</td><td>56</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>125</td><td>110</td><td>54</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>130</td><td>107</td><td>52</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>140</td><td>100</td><td>48</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>150</td><td>93</td><td>36</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>155</td><td>88</td><td>34</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>160</td><td>97</td><td>33</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>180</td><td>86</td><td>30</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>200</td><td>77</td><td>27</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>220</td><td>70</td><td>24</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>230</td><td>63</td><td>20</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>250</td><td>51</td><td>22</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>300</td><td>50</td><td>19</td><td>4</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>350</td><td>29</td><td>19</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>400</td><td>25</td><td>17</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>450</td><td>23</td><td>15</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>500</td><td>20</td><td>13</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>550</td><td>12</td><td>12</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>600</td><td>11</td><td>11</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>650</td><td>10</td><td>10</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>700</td><td>10</td><td>10</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>750</td><td>9</td><td>9</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>800</td><td>8</td><td>8</td><td>1</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	Diamètre (mm)	Hauteur (m)				A	B	C	D	80	164	79	4	1.5	100	140	68	4	1.5	110	127	61	4	1.5	120	116	56	4	1.5	125	110	54	4	1.5	130	107	52	4	1.5	140	100	48	4	1.5	150	93	36	4	1.5	155	88	34	4	1.5	160	97	33	4	1.5	180	86	30	4	1.5	200	77	27	4	1.5	220	70	24	4	1.5	230	63	20	4	1.5	250	51	22	4	1.5	300	50	19	4	1.5	350	29	19	1	1	400	25	17	1	1	450	23	15	1	1	500	20	13	1	1	550	12	12	1	1	600	11	11	1	1	650	10	10	1	1	700	10	10	1	1	750	9	9	1	1	800	8	8	1	1	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2
Diamètre (mm)	Hauteur (m)																																																																																																																																												
	A	B	C	D																																																																																																																																									
80	164	79	4	1.5																																																																																																																																									
100	140	68	4	1.5																																																																																																																																									
110	127	61	4	1.5																																																																																																																																									
120	116	56	4	1.5																																																																																																																																									
125	110	54	4	1.5																																																																																																																																									
130	107	52	4	1.5																																																																																																																																									
140	100	48	4	1.5																																																																																																																																									
150	93	36	4	1.5																																																																																																																																									
155	88	34	4	1.5																																																																																																																																									
160	97	33	4	1.5																																																																																																																																									
180	86	30	4	1.5																																																																																																																																									
200	77	27	4	1.5																																																																																																																																									
220	70	24	4	1.5																																																																																																																																									
230	63	20	4	1.5																																																																																																																																									
250	51	22	4	1.5																																																																																																																																									
300	50	19	4	1.5																																																																																																																																									
350	29	19	1	1																																																																																																																																									
400	25	17	1	1																																																																																																																																									
450	23	15	1	1																																																																																																																																									
500	20	13	1	1																																																																																																																																									
550	12	12	1	1																																																																																																																																									
600	11	11	1	1																																																																																																																																									
650	10	10	1	1																																																																																																																																									
700	10	10	1	1																																																																																																																																									
750	9	9	1	1																																																																																																																																									
800	8	8	1	1																																																																																																																																									
Installation verticale	Un maximum de 2 coudes 45°	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Installation non verticale	Du Ø 60 au Ø 300 un maximum de 3 m entre les supports	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Résistance au feu	Désignation 1 à 3 : Non (O) Désignation 4 à 21 : Oui (G)	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Classe de température	Désignation 1 à 3 et 13 : T200 Désignation 4 à 11 et 14 à 21 : T600 Désignation 12 : T450	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1 à 3 : P1 Désignation 4 à 21 : N1	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Coefficient de rugosité	1 mm (secondo EN 13384-1)	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Perte d'énergie mécanique	Selon EN13384-1	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Résistance thermique	0,0 m². K/W	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Résistance au choc thermique	Désignation 1 à 3 : Non (car désignation O) Désignation 4 à 21 : Oui (car désignation G)	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Minimum de distance aux matériaux combustibles	Désignation 1 à 3 : 30 mm (O30) Désignation 4 à 8 : Non applicable (G) Désignation 9 à 11 et 20 à 21 : 500 mm (G500M) Désignation 12 à 18 : 375 mm (G375NM) défini par la norme : 3 fois le Ø nominal avec minimum 375 mm Désignation 19 : 800 mm (G800M)	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Composant soumis à la charge du vent	Passa	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensat	Passa	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 6 et 9 à 12 INOX AISI 316L : V2 Désignation 13 à 16 ACIER ÉMAILLÉ double face : V2 Désignation 7 à 8 et 17 à 21 ACIER : Vm	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											
Gel / dégel	Oui	EN 1856-1: 2009 et EN 1856-2																																																																																																																																											

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin
Responsable Qualité



- Code d'identification unique du produit type : **TUBEX, EXTRA TUBEX, SW TUBEX**
- Identification du produit : **TUBEX, EXTRA TUBEX, SW TUBEX**

TUBEX :

(Désignation 1) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50010 O pour DN 50 - 160 (épaisseur 0.10 mm)
(Désignation 2) EN 1856-2 T600 N1 WV2 L50010 G pour DN 50 - 400 (épaisseur 0.10 mm)
(Désignation 3) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50012 O pour DN 50 - 160 (épaisseur 0.12 mm)
(Désignation 4) EN 1856-2 T600 N1 WV2 L50012 G pour DN 50 - 400 (épaisseur 0.12 mm)

EXTRA TUBEX :

(Désignation 5) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L70010 O pour DN 80 - 160 (épaisseur 0.10 mm)
(Désignation 6) EN 1856-2 T600 N1 WV2 L70010 G pour DN 50 - 400 (épaisseur 0.10 mm)
(Désignation 7) EN 1856-2 T200 P1 W V2 L70012 O pour DN 80 - 160 (épaisseur 0.12 mm)
(Désignation 8) EN 1856-2 T600 N1 WV2 L70012 G pour DN 50 - 400 (épaisseur 0.12 mm)

SW TUBEX :

(Désignation 9) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50010 G pour DN 60 - 400 (épaisseur 0.10 mm)
--

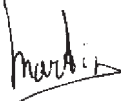
- Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
- **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**
- **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- Non applicable.
- Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
Résistance mécanique et stabilité: Résistance à la compression et à la traction (A) Résistance à la torsion (B)	DN (...) : valeur A / B DN (50 mm) : jusqu'à 60 m / 1,7 Kg m DN (60 mm) : jusqu'à 60 m / 1,8 Kg m DN (80 mm) : jusqu'à 60 m / 2 Kg m DN (100 mm) : jusqu'à 60 m / 2,5 Kg m DN (110 mm) : jusqu'à 60 m / 2,8 Kg m DN (120 mm) : jusqu'à 50 m / 3,1 Kg m DN (125 mm) : jusqu'à 50 m / 3,2 Kg m DN (130 mm) : jusqu'à 50 m / 3,3 Kg m DN (140 mm) : jusqu'à 35 m / 3,6 Kg m DN (150 mm) : jusqu'à 30 m / 3,8 Kg m DN (155 mm) : jusqu'à 30 m / 3,9 Kg m DN (160 mm) : jusqu'à 30 m / 4,1 Kg m DN (180 mm) : jusqu'à 30 m / 4,6 Kg m DN (200 mm) : jusqu'à 25 m / 5,1 Kg m DN (220 mm) : jusqu'à 25 m / 5,6 Kg m DN (230 mm) : jusqu'à 20 m / 5,9 Kg m DN (250 mm) : jusqu'à 20 m / 6,4 Kg m DN (280 mm) : jusqu'à 15 m / 7,1 Kg m DN (300 mm) : jusqu'à 15 m / 7,6 Kg m DN (350 mm) : jusqu'à 10 m / 8,9 Kg m DN (400 mm) : jusqu'à 6 m / 10,2 Kg m	EN 1856-2 : 2009
Résistance à l'écrasement Flexibilité Effort de traction	Répond au critère Inclinaison maximale de 45° Répond au critère	
Résistance au feu	Désignation 1, 3, 5, 7 : O	EN 1856-2 : 2009
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation 2, 4, 6, 8, 9 : G Désignation 1, 3, 5, 7 : P1 Désignation 2, 4, 6, 8, 9 : N1	EN 1856-2 : 2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN13384-1	EN 1856-2 : 2009
Résistance thermique	0,0 m².K/W	EN 1856-2 : 2009
Résistance au choc thermique: Choc thermique	Désignation 1, 3, 5, 7 : NON (car désignation O) Désignation 2, 4, 6, 8, 9 : OUI Désignation 1, 3, 5, 7 : T200 Désignation 2, 4, 6, 8, 9 : T600	EN 1856-2 : 2009
Performance thermique dans les conditions normales de fonctionnement		
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-2 : 2009
Durabilité :		EN 1856-2 : 2009
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau Résistance à la pénétration de condensats Résistance à la corrosion	Répond au critère Répond au critère V2	
Gel / dégel	OUI	EN 1856-2 : 2009

- Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin
Responsable Qualité



- Code d'identification unique du produit type : **CONDENS, CONDENS' INOX, PLAST' PROTECT**
- Identification du produit : **CONDENS, CONDENS' INOX, PLAST' PROTECT**

CONDENS RIGIDE :

(Désignation 1) EN 14471 T120 P1 O W 2 O10 I C L/L0 pour DN 80 - 200

CONDENS' FLEXIBLE :

(Désignation 2) EN 14471 T120 P1 O W 2 O30 I E L0

CONDENS' ALU :

(Désignation 3) EN 14471 T120 P1 O W 2 O00 I E L1

CONDENS' INOX :

(Désignation 4) EN 14471 T120 P1 O W 2 O10 E C L0 pour DN 80 - 200

PLAST' PROTECT :

(Désignation 5) EN 14471 T120 P1 O W 2 O10 E C L0 pour DN 80 - 200

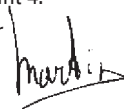
- Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
- **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**
- **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- Non applicable.
- Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
Résistance à la compression	Répond au critère	EN 14471 : 2005
Résistance au feu	O	EN 14471 : 2005
Classe de température	T120	EN 14471 : 2005
Étanchéité aux gaz/fuites	P1	EN 14471 : 2005
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 14471 : 2005
Résistance à la flexion et à la traction	Répond au critère	EN 14471 : 2005
Résistance à la combinaison de charges mécanique et thermique	Répond au critère	EN 14471 : 2005
Résistance mécanique et stabilité	Répond au critère	EN 14471 : 2005
Résistance à l'exposition aux condensats	Répond au critère	EN 14471 : 2005
Étanchéité à l'humidité et aux condensats	Répond au critère	EN 14471 : 2005
Résistance aux rayons UV	Ne répond pas au critère	EN 14471 : 2005

- Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin
Responsable Qualité



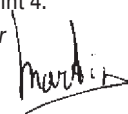
- 1) Code d'identification unique du produit type : **Tubages et éléments de raccordement métalliques selon EN 1856-2 : 2009**
- 2) Identification du produit : **TS MULTINOX, TS INOX**
TS MULTINOX :
 (Désignation 1) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50010 G pour DN 80 - 350 (épaisseur 0.10 mm)
 (Désignation 2) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50012 G pour DN 80 - 350 (épaisseur 0.12 mm)
TS INOX :
 (Désignation 3) EN 1856-2 T300 N1 W Vm L50010 O pour DN 80 - 350 (épaisseur 0.10 mm)
 (Désignation 4) EN 1856-2 T300 N1 W Vm L50012 O pour DN 80 - 350 (épaisseur 0.12 mm)
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476 :**
 - **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**
 - **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- 8) Non applicable.
- 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
Résistance à la compression	DN (80-110 mm) : jusqu'à 60 m DN (120-130 mm) : jusqu'à 50 m DN (140-180 mm) : jusqu'à 30 m DN (200-230 mm) : jusqu'à 25 m DN (250 mm) : jusqu'à 20 m DN (280-300 mm) : jusqu'à 15 m DN (350 mm) : jusqu'à 10 m	EN 1856-2 : 2009
Résistance à la traction	Répond au critère	
Résistance à l'écrasement	Répond au critère	
Flexibilité	Angle maximum de 45°	
Résistance à la torsion	Répond au critère	
Effort de traction	Répond au critère	
Résistance au feu	Désignation 1 à 2 : G Désignation 3 à 4 : O	EN 1856-2 : 2009
Étanchéité aux gaz/fuites	N1	EN 1856-2 : 2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN13384-1	
Résistance au choc thermique:		EN 1856-2 : 2009
Choc thermique	Désignation 1 à 2 : OUI Désignation 3 à 4 : NON (car désignation O)	
Performance thermique dans les conditions normales de fonctionnement	Désignation 1 à 2 : T600 Désignation 3 à 4 : T300	
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensat	Répond au critère	EN 1856-2 : 2009
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 2 : V2 Désignation 3 à 4 : Vm	EN 1856-2 : 2009
Gel / dégel	OUI	EN 1856-2 : 2009

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

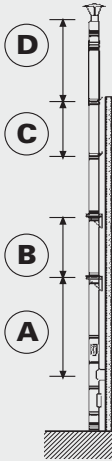
Mikael Martin
Responsable Qualité



Château-Thierry le 01/07/2017

- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1 : 2009**
- 2) Identification du produit : **SDW50, SDWC50**

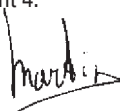
(Désignation 1)	EN 1856-1	T200P1 W V2	L50040O30	pour DN	80 - 200
(Désignation 2)	EN 1856-1	T200P1 W V2	L50040O30	pour DN	250 - 300
(Désignation 3)	EN 1856-1	T200P1 W V2	L50050O45	pour DN	350 - 450
(Désignation 4)	EN 1856-1	T200P1 W V2	L50050O60	pour DN	500 - 550
(Désignation 5)	EN 1856-1	T600N1 W V2	L50040G50	pour DN	80 - 200
(Désignation 6)	EN 1856-1	T600N1 W V2	L50050G50	pour DN	250 - 300
(Désignation 7)	EN 1856-1	T600N1 W V2	L50050G75	pour DN	350 - 450
(Désignation 8)	EN 1856-1	T600N1 W V2	L50050G100	pour DN	500 - 550
(Désignation 9)	EN 1856-1	T600N1 W V2	L50060G100	pour DN	600
(Désignation 10)	EN 1856-1	T600N1 W V2	L50060G200	pour DN	650 - 800
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.
 - A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.
- 8) Non applicable.
- 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE																																																																																																			
<p>Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B) Distance maximale entre deux éléments 'collier mural' (C) Hauteur maximale au-dessus du dernier 'collier mural' (D)</p> 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Diamètre (mm)</th> <th colspan="4">Mètres</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>72</td><td>26</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>100</td><td>63</td><td>24</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>130</td><td>52</td><td>18</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>150</td><td>47</td><td>11</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>180</td><td>42</td><td>9</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>200</td><td>39</td><td>9</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>250</td><td>30</td><td>8</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>300</td><td>25</td><td>6</td><td>3</td><td>2</td></tr> <tr><td>350</td><td>23</td><td>8</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>400</td><td>20</td><td>7</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>450</td><td>18</td><td>6</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>500</td><td>17</td><td>5</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>550</td><td>22</td><td>8</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>600</td><td>20</td><td>8</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>650</td><td>20</td><td>7</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>700</td><td>18</td><td>7</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>750</td><td>17</td><td>6</td><td>1</td><td>1*</td></tr> <tr><td>800</td><td>15</td><td>6</td><td>1</td><td>1*</td></tr> </tbody> </table> <p>* Utiliser une bride de haubanage</p>	Diamètre (mm)	Mètres				A	B	C	D	80	72	26	4	2	100	63	24	4	2	130	52	18	4	2	150	47	11	4	2	180	42	9	4	2	200	39	9	4	2	250	30	8	4	2	300	25	6	3	2	350	23	8	1	1*	400	20	7	1	1*	450	18	6	1	1*	500	17	5	1	1*	550	22	8	1	1*	600	20	8	1	1*	650	20	7	1	1*	700	18	7	1	1*	750	17	6	1	1*	800	15	6	1	1*	<p>EN 1856-1 : 2009</p>
Diamètre (mm)	Mètres																																																																																																				
	A	B	C	D																																																																																																	
80	72	26	4	2																																																																																																	
100	63	24	4	2																																																																																																	
130	52	18	4	2																																																																																																	
150	47	11	4	2																																																																																																	
180	42	9	4	2																																																																																																	
200	39	9	4	2																																																																																																	
250	30	8	4	2																																																																																																	
300	25	6	3	2																																																																																																	
350	23	8	1	1*																																																																																																	
400	20	7	1	1*																																																																																																	
450	18	6	1	1*																																																																																																	
500	17	5	1	1*																																																																																																	
550	22	8	1	1*																																																																																																	
600	20	8	1	1*																																																																																																	
650	20	7	1	1*																																																																																																	
700	18	7	1	1*																																																																																																	
750	17	6	1	1*																																																																																																	
800	15	6	1	1*																																																																																																	
Résistance au feu	Désignation 5 à 6 : G50 Désignation 7: G75 Désignation 8 à 9 : G100 Désignation 10 : G200	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Classe de température	Désignation 1 à 4 : T200 Désignation 5 à 10 : T600	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1 à 4 : P1 Désignation 5 à 10 : N1	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Perte d'énergie mécanique	Selon EN13384-1	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Résistance thermique	0,68 m ² .K/W (ce n'est pas la valeur selon le DTU 24.1)	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Résistance au choc thermique	Désignation 1 à 4 : NON (car désignation O) Désignation 5 à 10 : OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Installation non verticale	OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	Répond au critère	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 10 INOX AISI 316L : V2	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			
Gel / dégel	OUI	EN 1856-1 : 2009																																																																																																			

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin
Responsable Qualité



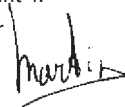
- 1) Code d'identification unique du produit type : **ADW10**
- 2) Identification du produit : **ADW10**
1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O30 pour DN 80 - 230
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
- **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**
- **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- 8) Non applicable.
- 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B)	DN (...) : valeur A / B DN (80 mm) : jusqu'à 77 m / 37 m DN (100 mm) : jusqu'à 63 m / 31 m DN (130 mm) : jusqu'à 49 m / 24 m DN (150 mm) : jusqu'à 41 m / 20 m DN (180 mm) : jusqu'à 36 m / 14 m DN (200 mm) : jusqu'à 34 m / 12 m DN (230 mm) : jusqu'à 32 m / 11 m	EN 1856-1 : 2009
Résistance au feu	O30	EN 1856-1 : 2009
Classe de température	T200	EN 1856-1 : 2009
Étanchéité aux gaz/fuites	P1	EN 1856-1 : 2009
Perte d'énergie mécanique	1 mm selon EN13384-1	EN 1856-1 : 2009
Résistance thermique	0,20 m ² .K/W (ce n'est pas la valeur selon le DTU 24.1)	EN 1856-1 : 2009
Résistance au choc thermique	NON (car désignation O)	EN 1856-1 : 2009
Installation non verticale	OUI maxi 90°	EN 1856-1 : 2009
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-1 : 2009
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	W	EN 1856-1 : 2009
Résistance à la corrosion	V2	EN 1856-1 : 2009
Gel / dégel	OUI	EN 1856-1 : 2009

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin
Responsable Qualité

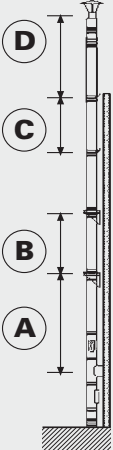


- 1) Code d'identification unique du produit type : **COAX PELLET, COAX PELLET COULEUR, COAX GAZ, 3CE/CLV**
- 2) Identification du produit : **COAX PELLET, COAX PELLET COULEUR, COAX GAZ, 3CE/CLV**
COAX PELLET, COAX GAZ :
(Désignation 1) EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O50

- 3CE/CLV :**
(Désignation 2) EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O30

- COAX PELLET, COAX PELLET COULEUR :**
(Désignation 3) EN 14989-2 T600 N1 W V2 L50040 G100

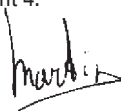
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476 :**
- **a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.**
- **A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.**
- 8) Non applicable.
- 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE																																																																					
<p>Résistance à la compression sur l'élément 'té 90°' (A) et résistance à la compression sur les éléments 'plaque intermédiaire' avec 'couple supports' (B)</p> <p>Distance maximale entre deux éléments 'collier mural' (C)</p> <p>Hauteur maximale au-dessus du dernier 'collier mural' (D)</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Diamètre (mm)</th> <th colspan="4">Mètres</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>108</td><td>40</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>100</td><td>92</td><td>35</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>130</td><td>73</td><td>18</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>150</td><td>66</td><td>15</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>180</td><td>68</td><td>14</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>200</td><td>62</td><td>13</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>250</td><td>39</td><td>11</td><td>4</td><td>2</td></tr> <tr><td>300</td><td>33</td><td>9</td><td>3</td><td>2</td></tr> <tr><td>350</td><td>23</td><td>8</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>400</td><td>20</td><td>7</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>450</td><td>18</td><td>6</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>500</td><td>17</td><td>5</td><td>1</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	Diamètre (mm)	Mètres				A	B	C	D	80	108	40	4	2	100	92	35	4	2	130	73	18	4	2	150	66	15	4	2	180	68	14	4	2	200	62	13	4	2	250	39	11	4	2	300	33	9	3	2	350	23	8	1	1	400	20	7	1	1	450	18	6	1	1	500	17	5	1	1	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007
Diamètre (mm)	Mètres																																																																						
	A	B	C	D																																																																			
80	108	40	4	2																																																																			
100	92	35	4	2																																																																			
130	73	18	4	2																																																																			
150	66	15	4	2																																																																			
180	68	14	4	2																																																																			
200	62	13	4	2																																																																			
250	39	11	4	2																																																																			
300	33	9	3	2																																																																			
350	23	8	1	1																																																																			
400	20	7	1	1																																																																			
450	18	6	1	1																																																																			
500	17	5	1	1																																																																			
Résistance au feu	Désignation 1 : O50 Désignation 2 : O30 Désignation 3 : G100	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Classe de température	Désignation 1 et 2 : T200 Désignation 3 : T600	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Etanchéité aux gaz/fuites	Désignation 1 et 2 : P1 Désignation 3 : N1	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Perte d'énergie mécanique	1 mm Selon EN13384-1	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Résistance thermique	0,59 m2.K/W (ce n'est pas la valeur du DTU 24.1)	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Résistance au choc thermique	Désignation 1 et 2 : NON (car désignation O) Désignation 3 : OUI	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Installation non verticale	OUI maxi 90°	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	OUI W	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Résistance à la corrosion	Désignation 1 à 3 INOX AISI 316L : V2	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					
Gel / dégel	OUI	EN 1856-1 : 2009 et EN 14989-2 : 2007																																																																					

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin
Responsable Qualité



- 1) Code d'identification unique du produit type : **MONO-FLAMME-EMAIL**
- 2) Identification du produit : **MONO-FLAMME-EMAIL**

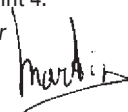
(Désignation 1) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L80100 G390NM pour DN 130
(Désignation 2) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L80100 G450NM pour DN 150
(Désignation 3) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L80100 G540NM pour DN 180
(Désignation 4) EN 1856-2 T600 N1 W V2 L80100 G600NM pour DN 200
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure.**
- 4) Nom et adresse du fabricant : **Tubest s.a.s. - Z.I.D. de l'Omois - Epaux-Bézu - 02400 CHATEAU-THIERRY.**
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : **non applicable.**
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : **Système 2+.**
- 7) L'organisme notifié **KIWA CERMET ITALIA S.p.a No. 0476** :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+.
 - A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine.
- 8) Non applicable.
- 9) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
Résistance au feu	Désignation : G	EN 1856-2 : 2009
Classe de température	Désignation : T600	EN 1856-2 : 2009
Étanchéité aux gaz/fuites	Désignation : N1	EN 1856-2 : 2009
Coefficient de rugosité	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-2 : 2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN13384-1	EN 1856-2 : 2009
Résistance au choc thermique	Désignation : OUI	EN 1856-2 : 2009
Installation non verticale	OUI maxi 90°	EN 1856-2 : 2009
Résistance aux condensats	Répond au critère (W)	EN 1856-2 : 2009
Résistance à la corrosion	Désignation : V2	EN 1856-2 : 2009

- 10) Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par

Mikael Martin
Responsable Qualité



Château-Thierry le 01/07/2017