

- 1) Codice identificativo del prodotto tipo: **Sistema fumario metallico EN 1856-1**  
 2) Identificazione Prodotto da costruzione: **EDW25, DW25, DWC25, Extetic, DW25AL**

(designazione 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30	per DN	80 ÷ 300
(designazione 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O45	per DN	350 ÷ 450
(designazione 3)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O60	per DN	500 ÷ 550
(designazione 4)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50040 G70	per DN	80 ÷ 300
(designazione 5)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G105	per DN	350 ÷ 450
(designazione 6)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G140	per DN	500 ÷ 550
(designazione 7)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G140	per DN	550 ÷ 600
(designazione 8)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G280	per DN	600 ÷ 800
(designazione 9)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20040 G70	per DN	80 ÷ 300
(designazione 10)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20050 G105	per DN	350 ÷ 450
(designazione 11)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20050 G140	per DN	500 ÷ 550
(designazione 12)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20060 G140	per DN	550 ÷ 600
(designazione 13)	EN 1856-1	T600 N1 W Vm	L20060 G280	per DN	650 ÷ 800

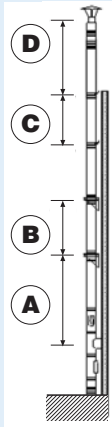
- 3) Uso previsto del prodotto, in conformità alle norme applicabili: Sistema fumario per convogliare i fumi dall'apparecchio all'esterno  
 4) Nome e indirizzo del fabbricante: **Tubest Italia s.r.l.**, Via P. Zorutti 145/6, Campoformido  
 5) Nome e indirizzo del rappresentante autorizzato: Non applicabile  
 6) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: Sistema 2+  
 7) L'organismo notificato KIWA Italia S.p.a, con numero di identificazione 0694, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione in fabbrica  
 8) Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONI	NORMA TECNICA ARMONIZZATA
Resistenza alla compressione	Passa	EN 1856-1:2009
Resistenza al fuoco	(Designazione 4, 9) G70 (Designazione 5, 10) G105 (Designazione 6, 11) G140 (Designazione 7, 12) G140 (Designazione 8, 13) G280	EN 1856-1:2009
Tenuta ai fumi	(Designazione 1 ÷ 3) : P1 (Designazione 4 ÷ 13) : N1	EN 1856-1:2009
Coefficiente di rugosità	1 mm (secondo EN 13384-1)	EN 1856-1:2009
Coefficiente di resistenza al flusso dei componenti	Secondo EN 13384-1	EN 1856-1:2009
Resistenza termica	0,35 m <sup>2</sup> k/W	EN 1856-1:2009
Resistenza shock termico	Passa	EN 1856-1:2009
Installazione non verticale	Passa	EN 1856-1:2009
Componenti soggetti a vento	Passa	EN 1856-1:2009
Durabilità al vapore e ai condensati	Passa	EN 1856-1:2009
Resistenza alla corrosione	Classe V2 (designazione 1 ÷ 8) Classe Vm (designazione 9 ÷ 13)	EN 1856-1:2009
Durabilità al gelo e disgelo	Passa	EN 1856-1:2009

La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

- 1) Codice identificativo del prodotto tipo: **Sistema fumario metallico EN 1856-1, EN 1856-2**
- 2) Identificazione Prodotto da costruzione: **SW, ESW, SWBLACK, FEREX PELLET, FEREX LEGNA**

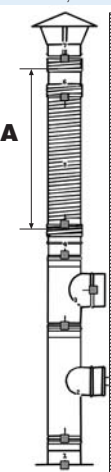
(designazione 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30 / O60	per DN 80÷200	(SW, SWBLACK)
(designazione 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O30	per DN 220÷500	(SW)
(designazione 3)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50040 G	per DN 80÷200	(SW)
(designazione 4)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50040 G500	per DN 80÷200	(SW)
(designazione 5)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50050 G	per DN 220÷500	(SW)
(designazione 6)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50050 G500	per DN 80÷500	(SW)
(designazione 7)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50060 G	per DN 550÷900	(SW)
(designazione 8)	EN 1856-2	T600 N1 D V2	L50060 G500	per DN 550÷900	(SW)
(designazione 9)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20040 G	per DN 80÷200	(ESW)
(designazione 10)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L20040 G500	per DN 80÷200	(ESW)
(designazione 11)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20050 G	per DN 220÷500	(ESW)
(designazione 12)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L20050 G500	per DN 80÷500	(ESW)
(designazione 13)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20060 G	per DN 550÷900	(ESW)
(designazione 14)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L20060 G500	per DN 550÷900	(ESW)
(designazione 15)	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L50040 G	per	(SWBLACK)
(designazione 16)	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L50040 G800M	per DN 80÷300	(SWBLACK)
(designazione 17)	EN 1856-2	T200 P1 W Vm	L01120 O30	per DN 80÷100	(Ferex Pellet)
(designazione 18)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L01200/L01120 GXXXNM	per DN 80÷180	(Ferex Legna / Ferex Pellet)
(designazione 19)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L01200 G800M	per DN 200	
- 3) Uso previsto del prodotto, in conformità alle norme applicabili: Sistema fumario per convogliare i fumi dall'apparecchio all'esterno
- 4) Nome e indirizzo del fabbricante: **Tubest Italia s.r.l.**, Via P. Zorutti 145/6, Campofornido
- 5) Nome e indirizzo del rappresentante autorizzato: Non applicabile
- 6) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: Sistema 2+
- 7) L'organismo notificato KIWA Italia S.p.a, con numero di identificazione 0694, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione in fabbrica
- 8) Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONI	NORMA TECNICA ARMONIZZATA																																																																																																																																																
Resistenza alla compressione		EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
	A: massima altezza raggiungibile utilizzando l'elemento a T 90 con elemento base una piastra base con doppio supporto B: massima altezza supportata dall'elemento piastra intermedia C: massima distanza tra due collari a muro D: massima altezza raggiungibile al di sopra dell'ultimo collare a muro																																																																																																																																																	
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Diametro (mm)</th> <th colspan="4">Metri</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>164</td><td>79</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>97</td><td>142</td><td>69</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>100</td><td>140</td><td>68</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>110</td><td>127</td><td>61</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>120</td><td>116</td><td>56</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>125</td><td>110</td><td>54</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>130</td><td>107</td><td>52</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>140</td><td>100</td><td>48</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>150</td><td>93</td><td>36</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>155</td><td>88</td><td>34</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>160</td><td>97</td><td>33</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>180</td><td>86</td><td>30</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>200</td><td>77</td><td>27</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>220</td><td>70</td><td>24</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>230</td><td>63</td><td>20</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>250</td><td>62</td><td>21</td><td>4</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>300</td><td>60</td><td>15</td><td>3</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>350</td><td>46</td><td>31</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>400</td><td>41</td><td>27</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>450</td><td>36</td><td>24</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>500</td><td>33</td><td>21</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>550</td><td>19</td><td>20</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>600</td><td>18</td><td>18</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>650</td><td>16</td><td>16</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>700</td><td>15</td><td>15</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>750</td><td>14</td><td>14</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>800</td><td>13</td><td>13</td><td>1</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	Diametro (mm)	Metri				A	B	C	D	80	164	79	4	1,5	97	142	69	4	1,5	100	140	68	4	1,5	110	127	61	4	1,5	120	116	56	4	1,5	125	110	54	4	1,5	130	107	52	4	1,5	140	100	48	4	1,5	150	93	36	4	1,5	155	88	34	4	1,5	160	97	33	4	1,5	180	86	30	4	1,5	200	77	27	4	1,5	220	70	24	4	1,5	230	63	20	4	1,5	250	62	21	4	1,5	300	60	15	3	1,5	350	46	31	1	1	400	41	27	1	1	450	36	24	1	1	500	33	21	1	1	550	19	20	1	1	600	18	18	1	1	650	16	16	1	1	700	15	15	1	1	750	14	14	1	1	800	13	13	1	1	
Diametro (mm)	Metri																																																																																																																																																	
	A	B	C	D																																																																																																																																														
80	164	79	4	1,5																																																																																																																																														
97	142	69	4	1,5																																																																																																																																														
100	140	68	4	1,5																																																																																																																																														
110	127	61	4	1,5																																																																																																																																														
120	116	56	4	1,5																																																																																																																																														
125	110	54	4	1,5																																																																																																																																														
130	107	52	4	1,5																																																																																																																																														
140	100	48	4	1,5																																																																																																																																														
150	93	36	4	1,5																																																																																																																																														
155	88	34	4	1,5																																																																																																																																														
160	97	33	4	1,5																																																																																																																																														
180	86	30	4	1,5																																																																																																																																														
200	77	27	4	1,5																																																																																																																																														
220	70	24	4	1,5																																																																																																																																														
230	63	20	4	1,5																																																																																																																																														
250	62	21	4	1,5																																																																																																																																														
300	60	15	3	1,5																																																																																																																																														
350	46	31	1	1																																																																																																																																														
400	41	27	1	1																																																																																																																																														
450	36	24	1	1																																																																																																																																														
500	33	21	1	1																																																																																																																																														
550	19	20	1	1																																																																																																																																														
600	18	18	1	1																																																																																																																																														
650	16	16	1	1																																																																																																																																														
700	15	15	1	1																																																																																																																																														
750	14	14	1	1																																																																																																																																														
800	13	13	1	1																																																																																																																																														
Resistenza al fuoco	(Designazione 3 ÷ 16, 18, 19) G (Designazione 1, 2, 17) O	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
Tenuta ai fumi	(Designazione 1, 2, 17) : P1 (Designazione 3 ÷ 16, 18, 19) : N1	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
Coefficiente di rugosità	1 mm (secondo EN 13384-1)	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
Coefficiente di resistenza al flusso dei componenti	Secondo EN 13384-1	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
Resistenza termica	0.0 m <sup>2</sup> C / W	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
Resistenza shock termico	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
Componenti soggetti a vento	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
Durabilità al vapore e ai condensati	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
Resistenza alla corrosione	Classe V2 per designazione 1 ÷ 8, 15, 16 Classe Vm per designazione 9 ÷ 14, 17 ÷ 19	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																
Durabilità al gelo e disgelo	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																																																																																

La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

- 1) Codice identificativo del prodotto tipo: **Sistema fumario metallico EN 1856-2**
- 2) Identificazione Prodotto da costruzione: **Expoflex, Flexeco, Corrflex, Extraflex**

(designazione 1)	EN 1856-2	T200 P1 W V2	L50010 O	per DN 80 ÷ 160
(designazione 2)	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L50010 G	per DN 60 ÷ 400
(designazione 3)	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L70010 G	per DN 60 ÷ 400
(designazione 4)	EN 1856-2	T200 P1 W V2	L70010 O	per DN 80 ÷ 160
(designazione 5)	EN 1856-2	T450 N1 W Vm	L20010 G	per DN 80 ÷ 300
- 3) Uso previsto del prodotto, in conformità alle norme applicabili: Sistema fumario per convogliare i fumi dall'apparecchio all'esterno
- 4) Nome e indirizzo del fabbricante: **Tubest Italia s.r.l.**, Via P. Zorutti 145/6, Campoformido
- 5) Nome e indirizzo del rappresentante autorizzato: Non applicabile
- 6) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: Sistema 2+
- 7) L'organismo notificato KIWA Italia S.p.a, con numero di identificazione 0694, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione in fabbrica
- 8) Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONI	NORMA TECNICA ARMONIZZATA																																																																																					
<p>Dichiarazione delle resistenze meccaniche per il prodotto EXPOFLEX, EXTRAFLEX, FLEXECO, CORRFLEX con e senza guarnizioni</p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <table border="1" style="font-size: 8px;"> <caption>A: massima altezza raggiungibile in metri.</caption> <thead> <tr> <th>Diametro (mm)</th> <th>Sp 0,10 mm</th> <th>Sp 0,12 mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>60</td><td>60</td></tr> <tr><td>100</td><td>60</td><td>60</td></tr> <tr><td>110</td><td>60</td><td>60</td></tr> <tr><td>120</td><td>50</td><td>50</td></tr> <tr><td>130</td><td>50</td><td>50</td></tr> <tr><td>140</td><td>35</td><td>35</td></tr> <tr><td>150</td><td>30</td><td>30</td></tr> <tr><td>160</td><td>30</td><td>30</td></tr> <tr><td>180</td><td>30</td><td>30</td></tr> <tr><td>200</td><td>25</td><td>25</td></tr> <tr><td>220</td><td>25</td><td>25</td></tr> <tr><td>250</td><td>20</td><td>20</td></tr> <tr><td>280</td><td>15</td><td>15</td></tr> <tr><td>300</td><td>15</td><td>15</td></tr> <tr><td>350</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>400</td><td>5</td><td>5</td></tr> </tbody> </table> <table border="1" style="font-size: 8px; margin-left: 10px;"> <caption>* Massima forza di torsione applicabile.</caption> <thead> <tr> <th>Diametro (mm)</th> <th>forza di torsione [kg.m]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>2,0</td></tr> <tr><td>100</td><td>2,5</td></tr> <tr><td>110</td><td>2,8</td></tr> <tr><td>120</td><td>3,1</td></tr> <tr><td>130</td><td>3,3</td></tr> <tr><td>140</td><td>3,5</td></tr> <tr><td>150</td><td>3,8</td></tr> <tr><td>160</td><td>4,1</td></tr> <tr><td>180</td><td>4,6</td></tr> <tr><td>200</td><td>5,1</td></tr> <tr><td>220</td><td>5,6</td></tr> <tr><td>250</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>280</td><td>7,1</td></tr> <tr><td>300</td><td>7,6</td></tr> <tr><td>350</td><td>8,9</td></tr> <tr><td>400</td><td>10,2</td></tr> </tbody> </table> </div>			Diametro (mm)	Sp 0,10 mm	Sp 0,12 mm	80	60	60	100	60	60	110	60	60	120	50	50	130	50	50	140	35	35	150	30	30	160	30	30	180	30	30	200	25	25	220	25	25	250	20	20	280	15	15	300	15	15	350	10	10	400	5	5	Diametro (mm)	forza di torsione [kg.m]	80	2,0	100	2,5	110	2,8	120	3,1	130	3,3	140	3,5	150	3,8	160	4,1	180	4,6	200	5,1	220	5,6	250	6,4	280	7,1	300	7,6	350	8,9	400	10,2
Diametro (mm)	Sp 0,10 mm	Sp 0,12 mm																																																																																					
80	60	60																																																																																					
100	60	60																																																																																					
110	60	60																																																																																					
120	50	50																																																																																					
130	50	50																																																																																					
140	35	35																																																																																					
150	30	30																																																																																					
160	30	30																																																																																					
180	30	30																																																																																					
200	25	25																																																																																					
220	25	25																																																																																					
250	20	20																																																																																					
280	15	15																																																																																					
300	15	15																																																																																					
350	10	10																																																																																					
400	5	5																																																																																					
Diametro (mm)	forza di torsione [kg.m]																																																																																						
80	2,0																																																																																						
100	2,5																																																																																						
110	2,8																																																																																						
120	3,1																																																																																						
130	3,3																																																																																						
140	3,5																																																																																						
150	3,8																																																																																						
160	4,1																																																																																						
180	4,6																																																																																						
200	5,1																																																																																						
220	5,6																																																																																						
250	6,4																																																																																						
280	7,1																																																																																						
300	7,6																																																																																						
350	8,9																																																																																						
400	10,2																																																																																						
Flessibilità	Inclinazione massima 45°																																																																																						
Forza di trazione	Passa																																																																																						
Resistenza al fuoco	(Designazione 2, 3) G (Designazione 1, 4) O	EN 1856-2:2009																																																																																					
Classe di temperatura	(Designazione 2, 3) T450 (Designazione 1, 4) T200																																																																																						
Tenuta ai fumi	(Designazione 1, 4) : P1 (Designazione 2, 3) : N1	EN 1856-2:2009																																																																																					
Coefficiente di rugosità	1 mm (secondo EN 13384-1)	EN 1856-2:2009																																																																																					
Coefficiente di resistenza al flusso dei componenti	Secondo EN 13384-1	EN 1856-2:2009																																																																																					
Resistenza termica	0.0 m <sup>2</sup> C / W	EN 1856-2:2009																																																																																					
Resistenza shock termico	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																					
Componenti soggetti a vento	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																					
Durabilità al vapore e ai condensati	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																					
Resistenza alla corrosione	Classe V2	EN 1856-2:2009																																																																																					
Durabilità al gelo e al disgelo	Passa	EN 1856-2:2009																																																																																					

La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

- 1) Codice identificativo del prodotto tipo: **Sistema fumario metallico EN 14471**
- 2) Identificazione Prodotto da costruzione: **Plast'in, Plastinox, Bivent**

(designazione 1)	EN 14471	T120 O P1 W 2	O10 I C L /L0	per DN 60 ÷ 200
(designazione 2)	EN 14471	T120 O P1 W 2	O10 E C L /L0	per DN 60 ÷ 200
(designazione 3)	EN 14471	T120 O P1 W 2	O30 I E L0	per DN 60 ÷ 200
- 3) Uso previsto del prodotto, in conformità alle norme applicabili: Sistema fumario per convogliare i fumi dall'apparecchio all'esterno
- 4) Nome e indirizzo del fabbricante: **Tubest Italia s.r.l.**, Via P. Zorutti 145/6, Campoformido
- 5) Nome e indirizzo del rappresentante autorizzato: Non applicabile
- 6) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: Sistema 2+
- 7) L'organismo notificato KIWA Italia S.p.a, con numero di identificazione 0694, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione in fabbrica
- 8) Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONI	NORMA TECNICA ARMONIZZATA
Resistenza alla compressione	Passa	EN 14471:2005
Resistenza al fuoco	O	EN 14471:2005
Classe di temperatura	(Designazione 1, 4) T120	EN 14471:2005
Tenuta ai fumi	P1	EN 14471:2005
Componenti soggetti a vento	Passa	EN 14471:2005
Resistenza alla flessione e alla trazione	Passa	EN 14471:2005
Resistenza carico termico a lungo termine	Passa	EN 14471:2005
Resistenza all'esposizione dei condensati	Passa	EN 14471:2005
Durabilità chimica	Passa	EN 14471:2005
Tenuta alla condensa e all'umidità	Passa	EN 14471:2005
Resistenza ai raggi UV	Non Passa	EN 14471:2005
Durabilità al carico termico	Passa	EN 14471:2005

La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

*Luogo e data*  
Campofornido li 01/07/2013

*Nome e funzione*



- 1) Codice identificativo del prodotto tipo: **Sistema fumario metallico EN 1856-1**
- 2) Identificazione Prodotto da costruzione: **SDW50, SDWC50, Extetic**

(designazione 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30	per DN	80 ÷ 300
(designazione 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O45	per DN	350 ÷ 450
(designazione 3)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O60	per DN	500 ÷ 550
(designazione 4)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50040 G50	per DN	80 ÷ 300
(designazione 5)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G75	per DN	350 ÷ 450
(designazione 6)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50050 G100	per DN	500 ÷ 550
(designazione 7)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G100	per DN	550 ÷ 600
(designazione 8)	EN 1856-1	T600 N1 W V2	L50060 G200	per DN	600 ÷ 800
- 3) Uso previsto del prodotto, in conformità alle norme applicabili: Sistema fumario per convogliare i fumi dall'apparecchio all'esterno
- 4) Nome e indirizzo del fabbricante: **Tubest Italia s.r.l.**, Via P. Zorutti 145/6, Campoformido
- 5) Nome e indirizzo del rappresentante autorizzato: Non applicabile
- 6) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: Sistema 2+
- 7) L'organismo notificato KIWA Italia S.p.a, con numero di identificazione 0694, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione in fabbrica
- 8) Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONI	NORMA TECNICA ARMONIZZATA
Resistenza alla compressione	Passa	EN 1856-1:2009
Resistenza al fuoco	(Designazione 4) G50 (Designazione 5) G75 (Designazione 6) G100 (Designazione 7) G100 (Designazione 8) G200	EN 1856-1:2009
Tenuta ai fumi	Designazione 1 ÷ 3 : P1 Designazione 4 ÷ 8 : N1	EN 1856-1:2009
Coefficiente di rugosità	1 mm (secondo EN 13384-1)	EN 1856-1:2009
Coefficiente di resistenza al flusso dei componenti	Secondo EN 13384-1	EN 1856-1:2009
Resistenza termica	0,56 m <sup>2</sup> kW	EN 1856-1:2009
Resistenza shock termico	Passa	EN 1856-1:2009
Installazione verticale	Passa	EN 1856-1:2009
Componenti soggetti a vento	Passa	EN 1856-1:2009
Durabilità al vapore e ai condensati	Passa	EN 1856-1:2009
Resistenza alla corrosione	Classe V2	EN 1856-1:2009
Durabilità al gelo e disgelo	Passa	EN 1856-1:2009

La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Luogo e data  
Campofornido li 01/07/2013

Nome e funzione



- 1) Codice identificativo del prodotto tipo: **Sistema fumario metallico EN 1856-1**
- 2) Identificazione Prodotto da costruzione: **ADW10**  
 (designazione 1) EN 1856-1 T200 P1 WV2 L50040 O30 per DN 80 ÷ 300
- 3) Uso previsto del prodotto, in conformità alle norme applicabili: Sistema fumario per convogliare i fumi dall'apparecchio all'esterno
- 4) Nome e indirizzo del fabbricante: **Tubest Italia s.r.l.**, Via P. Zorutti 145/6, Campoformido
- 5) Nome e indirizzo del rappresentante autorizzato: Non applicabile
- 6) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: Sistema 2+
- 7) L'organismo notificato KIWA Italia S.p.a, con numero di identificazione 0694, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione in fabbrica
- 8) Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONI	NORMA TECNICA ARMONIZZATA
Resistenza alla compressione	Passa	EN 1856-1:2009
Resistenza al fuoco	O30	EN 1856-1:2009
Tenuta ai fumi	(Designazione 1) : P1	EN 1856-1:2009
Coefficiente di rugosità	1 mm (secondo EN 13384-1)	EN 1856-1:2009
Coefficiente di resistenza al flusso dei componenti	Secondo EN 13384-1	EN 1856-1:2009
Resistenza termica	0,20 m <sup>2</sup> k/W	EN 1856-1:2009
Resistenza shock termico	Passa	EN 1856-1:2009
Installazione verticale	Passa	EN 1856-1:2009
Componenti soggetti a vento	Passa	EN 1856-1:2009
Durabilità al vapore e ai condensati	Passa	EN 1856-1:2009
Resistenza alla corrosione	Classe V2	EN 1856-1:2009
Durabilità al gelo e disgelo	Passa	EN 1856-1:2009

La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

*Luogo e data*  
Campofornido li 01/07/2013

*Nome e funzione*



- 1) Codice identificativo del prodotto tipo: **Sistema fumario metallico EN 1856-1, EN 14989-2**
- 2) Identificazione Prodotto da costruzione: **Bivent inox/inox, Bivent inox/inox black, Coax / CLV**

(designazione 1)	EN 1856-1 - EN 14989-2	T200 P1 W V2 L50040 O30	per DN	80 ÷ 300
(designazione 2)	EN 1856-1 - EN 14989-2	T600 N1 W V2 L50040 G100	per DN	80 ÷ 300
- 3) Uso previsto del prodotto, in conformità alle norme applicabili: Sistema fumario per convogliare i fumi dall'apparecchio all'esterno
- 4) Nome e indirizzo del fabbricante: **Tubest Italia s.r.l.**, Via P. Zorutti 145/6, Campoformido
- 5) Nome e indirizzo del rappresentante autorizzato: Non applicabile
- 6) Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: Sistema 2+
- 7) L'organismo notificato KIWA Italia S.p.a, con numero di identificazione 0694, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione in fabbrica
- 8) Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONI	NORMA TECNICA ARMONIZZATA
Resistenza alla compressione	Passa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Resistenza al fuoco	O30 (designazione 1) G100 (designazione 2)	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Tenuta ai fumi	(Designazione 1) : P1 (Designazione 2) : N1	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Coefficiente di rugosità	1 mm (secondo EN 13384-1)	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Coefficiente di resistenza al flusso dei componenti	Secondo EN 13384-1	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Resistenza termica	0,59 m <sup>2</sup> k/W	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Resistenza shock termico	Passa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Installazione non verticale	Passa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Componenti soggetti a vento	Passa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Durabilità al vapore e ai condensati	Passa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Resistenza alla corrosione	Classe V2	EN 1856-1:2009, EN 14989-2
Durabilità al gelo e disgelo	Passa	EN 1856-1:2009, EN 14989-2

La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 8. Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

*Luogo e data*

Campoformido lì 01/07/2013

*Nome e funzione*

